

测量点	装置点	管道
1, 2	管道	控制监控洗涤液和盐浓度
3	管道	控制监控新鲜洗涤液浓度
4	管道	监控防止成盐过量

## 紧急通气洗涤器

### 介绍

化学工业中，紧急通气洗涤器（EVS）通常用来吸收有毒或环境有害气体或蒸汽。

除了传统过程洗气塔，EVS还提供了连续过程保证及设备安全。即使在紧急情况下，也有足够的在场洗涤液完成对有害及有毒气体的化学吸收。

紧急通气洗涤器在化工过程中的典型应用有吸收排放物，如氯气，溴，光气，二氧化硫，氮化物，氢氟酸和氨气。使用苛性钠和苛性钾溶液中和气体。气流流经洗涤液，在紧急情况下，可阻止有害或临界气体的释放。

SensoTech在线分析仪通常用来监控洗涤液，提高系统稳定性及质量。

### 应用

洗涤液在紧急通气洗涤器中循环，并持续的与将被清洁的气流接触。如果有毒或环境有害化学品也在气流中，他们将被吸收。即使在标准操作（无紧急情况）是，某些组分，如CO<sub>2</sub>，会形成化学键，NaOH的浓度减少。为了确保紧急情况下的有效吸收及洗涤液经济型浓度，NaOH和盐（NaCl和Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>）必须被监控。

当NaOH浓度变低，必须重新加样。当盐浓度变高，需要将盐从循环中去除，否则在系统中会形成结晶堵住喷嘴。

LiquiSonic® 40分析仪能进行液体3组分浓度测量。因为能同时检测两种物理值，如声速和电导率。

## 客户收益

LiquiSonic®分析仪能进行精确的实时在线浓度监测。由于自动化控制，洗涤液的有效范围得以保持并达到理想的吸收效率。

LiquiSonic®通过减少人工过程步骤降低了实验室成本。

稳固的传感器结构及可选的特殊材质，如HC2000，保证了长期使用寿命。SensoTech提供通过ATEX，IECEX和FM认证的传感器。

通过避免过量加样和少量加样节省了洗涤液的材料成本。LiquiSonic®系统保证了持续的设备及系统安全，即使在紧急情况下。

## 安装

LiquiSonic®浸入式传感器可方便的直接安装于管道上。典型的安装方式是将传感器连接一个电导率传感器，一起安装在连接洗涤塔和再生塔之间的DN80管道上。

LiquiSonic®控制器40连接LiquiSonic®浸入式传感器和测量第二物理值的仪器。控制器显示NaOH浓度及盐浓度。

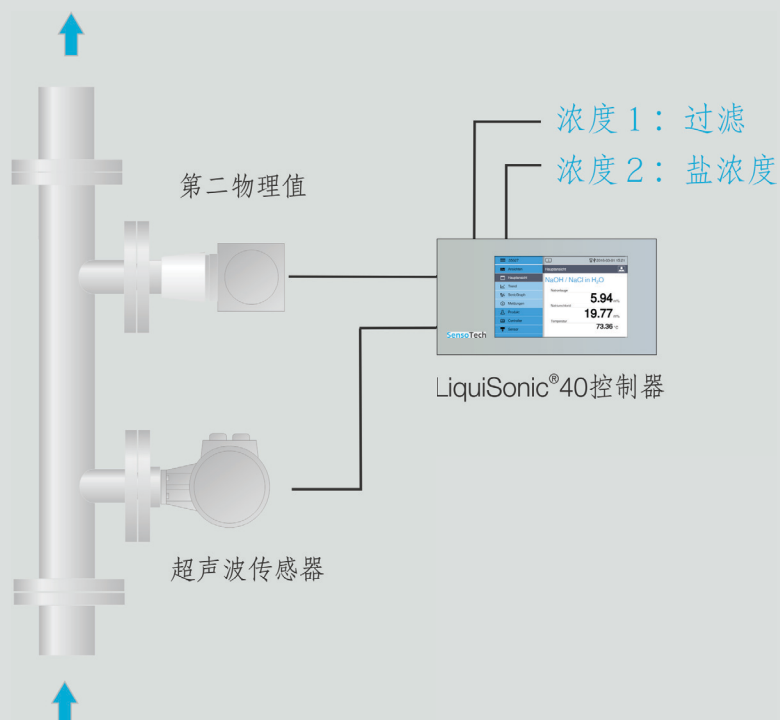
典型测量范围：

NaOH浓度：5-20 wt%

Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>/NaCl浓度：5-30 wt%

温度：30-60° C

## 通过LiquiSonic®40测量声速



# LiquiSonic® 40



21001411  
LiquiSonic® 40 V10 控制器



21010138  
浸入式传感器 V10 40-40 Ex FM, ANSI 2", L150, HC2000



21006123  
电导率传感器 CM42/CLS50 DN 50



21004435  
总线连接: Profibus DP



21004449  
网络集成



21004110  
大功率电子器件



21004202  
内部总线电缆 (100m)



21007846  
工厂验收测试 (FAT) 证书



SensoTech GmbH  
Germany  
T +49 39203 514 100  
info@sensotech.com  
www.sensotech.com

SensoTech Inc.  
USA  
T +1 973 832 4575  
sales-usa@sensotech.com  
www.sensotech.com

SensoTech (Shanghai) Co., Ltd.  
申铄科技(上海)有限公司  
电话 +86 21 6485 5861  
sales-china@sensotech.com  
www.sensotech.com