

测量点	装置点	测量任务
1	处理罐后的管道	监测TiO ₂ 处理过程
2	连接过滤器的管道	为优化过滤的密度调节

二氧化钛 后处理

介绍

二氧化钛 (TiO₂, Ti (IV)) 是用作涂料和油漆的白色颜料，又是用于抗紫外线的防晒产品。TiO₂生产包括两个过程：硫酸盐法或氯化物法。这些过程后，TiO₂需要精细化以优化表面结构达到较好的光泽度并延长保质期。随后，TiO₂悬浮液需要被过滤干燥。在这个后处理过程中，为了保证较高的产品质量并优化生产能力，需要在持续的过程中监测TiO₂悬浮液密度。

LiquiSonic®仪器能解决相关问题。稳定，免维修的在线测量技术说服了客户们，特别是诱人的性价比。

应用

精细化的TiO₂悬浮液在贮藏罐中收集，之后过滤。为了测量悬浮液密度，LiquiSonic®浸入式传感器能装在 (1) 在贮藏罐前 (2) 过滤部分。通过使用 LiquiSonic®, 可持续监测TiO₂后处理过程并以秒为单位来调节控制。节省了过程费用，并提高了产品质量。

LiquiSonic®测量技术说服了客户们，当与科氏流量计比较，我们有诱人的信价比，即使是大尺寸的管道。另外，LiquiSonic®分析仪免维修并能保持长期的高精确度。

客户收益

LiquiSonic®分析仪有以下优点：

- 诱人的信价比，即使是公称管径DN25或更粗的。
- 使用TiO₂传感器时无磨损
- 稳定，免维修
- 可根据不同过程连接简易安装
- 经久耐用

LiquiSonic®是稳定的，用户友好的测量技术，可以完美的测量TiO₂悬浮液密度。

参考

LiquiSonic®分析仪能成功安装于TiO₂设备上，如KRONOS Titan GmbH(Leverkusen, 德国)。

安装

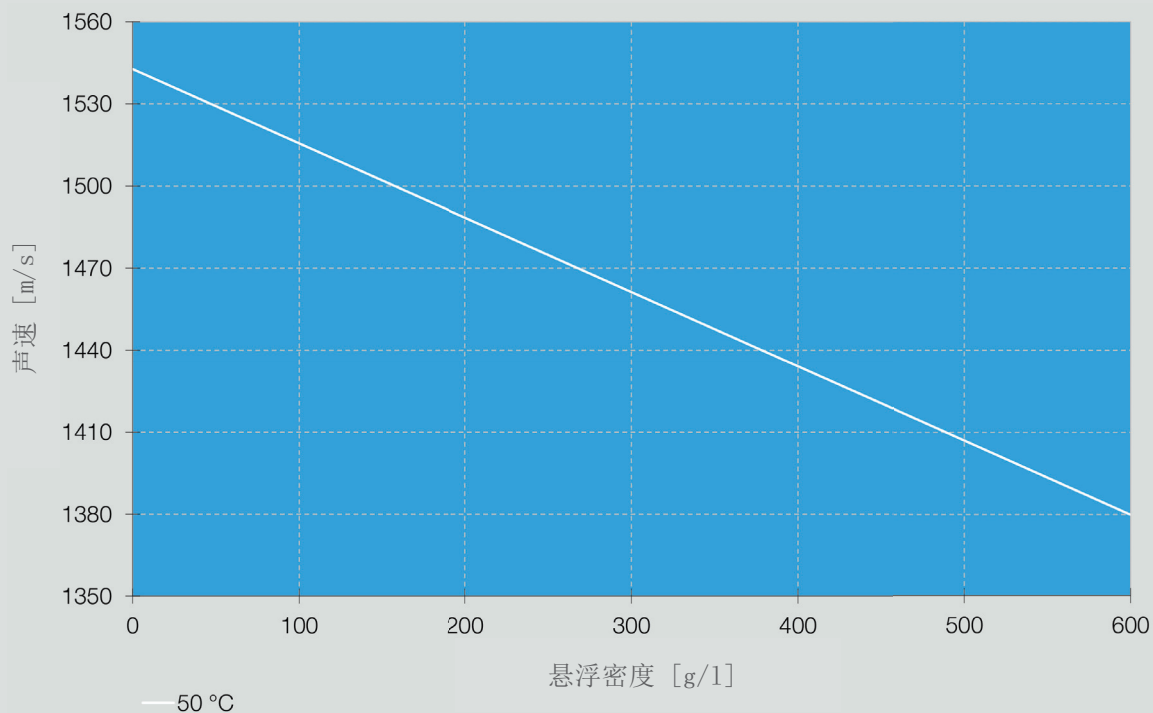
LiquiSonic®传感器能简易直接安装在DN25或更粗的管道上。

控制器30可连接四个传感器。所以在测量管道中TiO₂悬浮液密度时，即可将传感器装在收集罐前又可装在过滤器前。

浓度范围：0到600 g/l

温度范围：10到80 ° C

二氧化钛 LiquiSonic®的声速测量



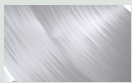
LiquiSonic® 30



21001311
LiquiSonic® 控制器 30 V10



21010112
浸入式传感器 V10 40-14, DIN DN50, L092



21005020
特殊材质: 钛



21004435
现场总线: Profibus DP



21004449
网络集成



21004110
大功率传感器电子元件



21004202
内部总线电缆 (100m)



21007846
工厂验收测试 (FAT) 证书



SensoTech GmbH
Germany
T +49 39203 514 100
info@sensotech.com
www.sensotech.com

SensoTech Inc.
USA
T +1 973 832 4575
sales-usa@sensotech.com
www.sensotech.com

SensoTech (Shanghai) Co., Ltd.
申铄科技(上海)有限公司
电话 +86 21 6485 5861
sales-china@sensotech.com
www.sensotech.com